

**DIN EN ISO 25239-3**

ICS 25.160.01; 25.160.10

**Rührreibschweißen –  
Aluminium –  
Teil 3: Qualifizierung der Bediener (ISO 25239-3:2011);  
Deutsche Fassung EN ISO 25239-3:2011**

Friction stir welding –  
Aluminium –  
Part 3: Qualification of welding operators (ISO 25239-3:2011);  
German version EN ISO 25239-3:2011

Soudage par friction-malaxage –  
Aluminium –  
Partie 3: Qualification des opérateurs soudeurs (ISO 25239-3:2011);  
Version allemande EN ISO 25239-3:2011

Gesamtumfang 18 Seiten

## Nationales Vorwort

Dieses Dokument (EN ISO 25239-3:2011) wurde vom Internationalen Verband für Schweißtechnik (IIW) erarbeitet.

Das zuständige deutsche Gremium ist der DIN/DVS-Gemeinschaftsausschuss NA 092-00-27 AA „Rührreißschweißen (DVS AG V 11.2)“ im Normenausschuss Schweißen und verwandte Verfahren (NAS).

Anfragen zur offiziellen Auslegung der Inhalte dieser Norm sollten schriftlich an das ISO-Zentralsekretariat gerichtet werden, welches die Anfrage an das IIW-Sekretariat weiterleitet.

DIN EN ISO 25239 besteht aus den folgenden Teilen, unter dem Haupttitel *Rührreißschweißen — Aluminium*:

- *Teil 1: Begriffe*
- *Teil 2: Ausführung der Schweißverbindungen*
- *Teil 3: Qualifizierung der Bediener*
- *Teil 4: Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren*
- *Teil 5: Qualitäts- und Prüfungsanforderungen*

Für die in diesem Dokument genannten Internationalen Normen wird im Folgenden auf die entsprechenden nationalen Normen hingewiesen:

ISO 5173	siehe	DIN EN ISO 5173
ISO 14732	siehe	DIN EN 1418
ISO 15614-2	siehe	DIN EN ISO 15614-2
ISO 17636 (alle Teile)	siehe	E DIN EN ISO 17636 (alle Teile)
ISO 17640	siehe	DIN EN ISO 17640
ISO 25239-1	siehe	DIN EN ISO 25239-1
ISO 25239-4:2011	siehe	DIN EN ISO 25239-4:2012-03
ISO 25239-5:2011	siehe	DIN EN ISO 25239-5:2012-03

## Nationaler Anhang NA (informativ)

### Literaturhinweise

DIN EN 1418, *Schweißpersonal — Prüfung von Bedienern von Schweißeinrichtungen zum Schmelzschweißen und von Einrichtern für das Widerstandsschweißen für vollmechanisches und automatisches Schweißen von metallischen Werkstoffen*

DIN EN ISO 5173, *Zerstörende Prüfungen von Schweißnähten an metallischen Werkstoffen — Biegeprüfungen*

DIN EN ISO 15614-2, *Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren für metallische Werkstoffe — Schweißverfahrensprüfung — Teil 2: Lichtbogenschweißen von Aluminium und seinen Legierungen*

E DIN EN ISO 17636-1, *Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen — Durchstrahlungsprüfung — Teil 1: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken unter Anwendung von Filmen*

E DIN EN ISO 17636-2, *Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen — Durchstrahlungsprüfung — Teil 2: Röntgen- und Gammastrahlungstechniken unter Anwendung digitaler Detektoren*

DIN EN ISO 17640, *Zerstörungsfreie Prüfung von Schweißverbindungen — Ultraschallprüfung von Schweißverbindungen*

DIN EN ISO 25239-1, *Rührreibschweißen — Aluminium — Teil 1: Begriffe*

DIN EN ISO 25239-4:2012-03, *Rührreibschweißen — Aluminium — Teil 4: Anforderung und Qualifizierung von Schweißverfahren (ISO 25239-4:2011); Deutsche Fassung EN ISO 25239-4:2011*

DIN EN ISO 25239-5:2012-03, *Rührreibschweißen — Aluminium — Teil 5: Qualitäts- und Prüfungsanforderungen (ISO 25239-5:2011); Deutsche Fassung EN ISO 25239-5:2011*